

Domu Pomocy Społecznej
„Kalina” w Suwałkach

GO.251.2.2024

INFORMACJA Z OTWARCIA OFERT

Dotyczy postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie podstawowym na: **Zakup i dostawa warzyw i owoców oraz jaj na III kwartał 2024 dla Domu Pomocy Społecznej „Kalina” w Suwałkach**

Zamawiający, działając na podstawie art. 222 ust. 5 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz.U. 2023.poz. 1605 ze zm.) udostępnia informację z otwarcia ofert.

Podczas otwarcia ofert, mającego miejsce w dniu 17/06/2024 o godz. 09:00, otwarte zostały oferty następujących wykonawców:

| Nr oferty | Nr części | Nazwa i adres wykonawcy | Cena oferty |
|-----------|-----------|--|-------------|
| 1 | 1 | PHP GARDEN Sp. z o. o ul. Szkolna 4, 16-400 Suwałki | 29.471,70 |
| | 2 | | 10.072,50 |
| 2 | 1 | Hurtownia Warzyw i Owoców Gala Anna Stefanowska, ul. Szkolna 8c, 16-400 Suwałki | 31.710,65 |
| | 2 | | 11.430,00 |

Zamawiający

Dyrektor
Domu Pomocy Społecznej
„Kalina” w Suwałkach
Barbara Burba