

Domu Pomocy Społecznej
„Kalina” w Suwałkach

GO.251.7.2024

INFORMACJA Z OTWARCIA OFERT

Dotyczy postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie podstawowym na: **Zakup i dostawa warzyw i owoców oraz jaj na i kwartał 2025 dla Domu Pomocy Społecznej „Kalina” w Suwałkach**

Zamawiający, działając na podstawie art. 222 ust. 5 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz.U. tj 2024.poz. 1320.) udostępnia informację z otwarcia ofert.

Podczas otwarcia ofert, mającego miejsce w dniu 16/12/2024 o godz. 10:00, otwarte zostały oferty następujących wykonawców:

Nr oferty	Nr części	Nazwa i adres wykonawcy	Cena oferty
1	1	PHP GARDEN Sp. z o. o ul. Szkolna 4, 16-400 Suwałki	26.631,10 zł brutto
	2		5.362,50 zł brutto
2	1	Hurtownia warzyw i Owoców GALA Anna Stefanowska ul. Szkolna 8 C, 16-400 Suwałki	27.154,49 zł brutto
	2		4.661,25 zł brutto

Dyrektor
Domu Pomocy Społecznej
„Kalina” w Suwałkach
Barbara Burba